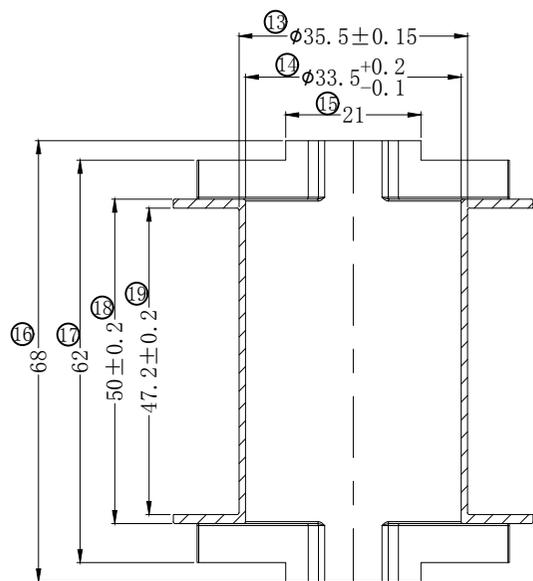
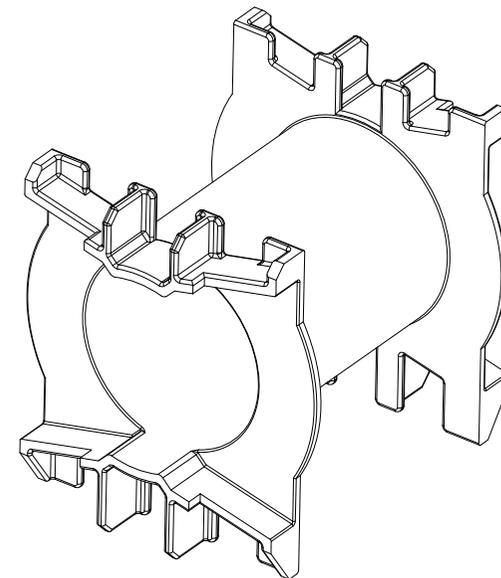
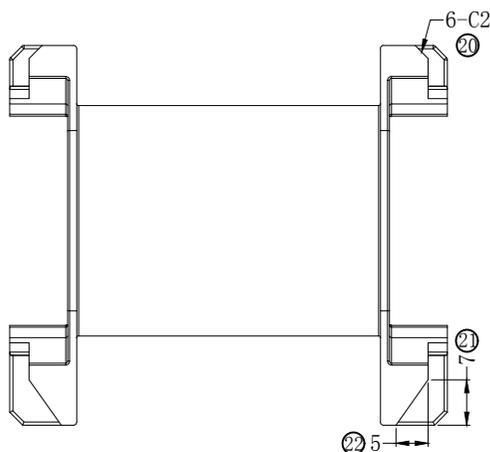
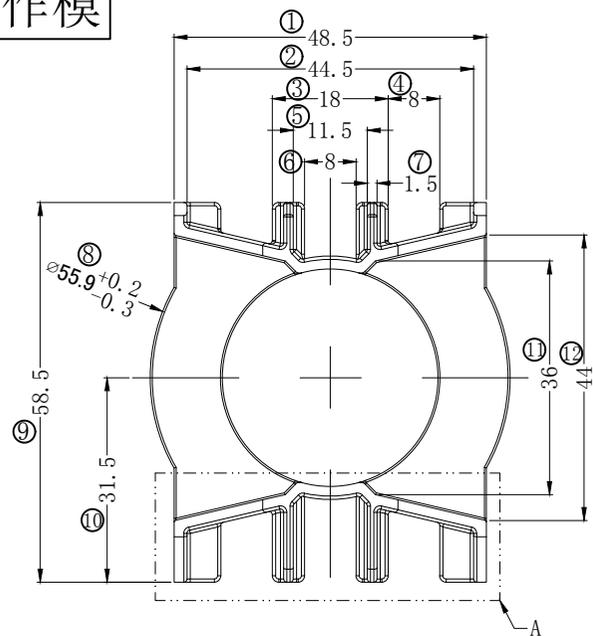
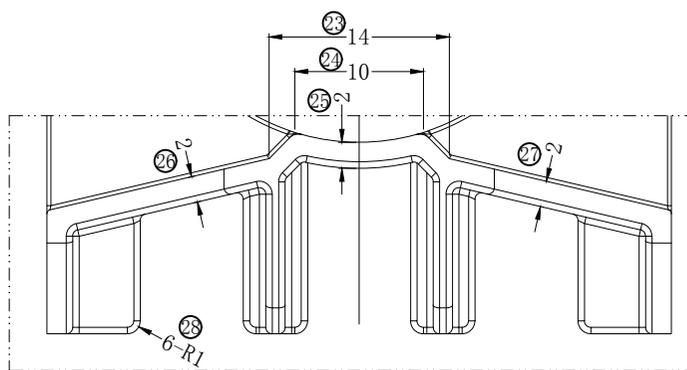


试作模

版本	A/0	REV.	REVISIONS REC.	DATE



SECTION A-A



A  
2:1

注:

1. 未标注的圆角为R0.3~R0.5。
2. 再生材料必须少于20%。
3. 不允许使用脱模剂。
4. 未指定的拔模角度使用公差内最小的角度。
5. 浇口的位置必须大小合适并放在恰当的位置。
6. 外观不能有裂痕，尤其是在进胶口处。
7. 标识  $\text{○}$  的为重要尺寸，每次必检。
8. 参考3D模型制作。

客户料号: C-Z9-06071

深圳市搏思康电子有限公司 SHENZHEN BOSCOM ELECTRONICS CO.,LTD		型号 MODEL NAME	产品编号 DRAWING NO	
ADDRESS: 深圳市龙华区观澜街道牛湖社区君新路164号		PQ-74 BB1	B-7402	
TELEPHONE: 0755-29673660 29673519			MATERIAL	PIN MATERIAL
广东搏思远科技有限公司 Guangdong Bosyuan Technology Co.,Ltd		FR-530 BK	TOLERANCE	
ADDRESS: 河源市高新区富民工业园A区联体厂房A栋南栋		SCALE	0<L≤4 ±0.08	
TELEPHONE: 0762-2820657 2820658 2820659 2820660		DRWING	4<L≤20 ±0.10	
		DESIGNED	20<L≤50 ±0.20	
		APPROVED	50<L≤200 ±0.30	